

Technisches Datenblatt AC-Motorspindel

technical datasheet AC-motorspindle



Artikelnr. <i>Article</i>	000.679.721	Kurzbez				Datum <i>Date</i>	18.11.2013 Aru
Type <i>Type</i>	SMS 100.20- 679.721	Kundenzchnng <i>Customer id.</i>	Emco			geändert:	
Neendaten Betriebsart /Nominal data operational mode: S1							
Drehzahl <i>Speed</i>	3500	12000				U/min <i>rpm</i>	
Leistung <i>Output, performance</i>	22	22				kW	
Drehmoment <i>Torque</i>	60	17,5				Nm	
Spannung <i>Voltage</i>	400	400				V	
Strom <i>Current</i>	39	30				A	
Frequenz <i>Frequency</i>	117	400				Hz	
Schaltung <i>Connection</i>	Stern <i>star</i>						
Neendaten Betriebsart / Nominal data operational mode: S6/40%							
Drehzahl <i>Speed</i>	3500	12000				U/min <i>rpm</i>	
Leistung <i>Output, performance</i>	29	29				kW	
Drehmoment <i>Torque</i>	79	23				Nm	
Spannung <i>Voltage</i>	400	400				V	
Strom <i>Current</i>	59	37				A	
Frequenz <i>Frequency</i>	117	400				Hz	
Schaltung <i>Connection</i>	Stern <i>star</i>						
Zn.-Nr <i>Draw. No.</i>	13767.06	WK	D 2750		Maßblatt <i>Dimension drawing</i>	DS/000-13244	
Bauform <i>Type of construction</i>	V1/B5	Einbaulage <i>Installation positi.</i>	vert. / horiz.		Baugröße <i>Size</i>	100	
Gewicht <i>Weight</i>	68 kg	Laufruhe <i>Vibration quality</i>			Rotorträg.moment <i>Rotor moment of inertia</i>	kgm ²	
Schutzart <i>Protection type</i>	IP 54	Kühlart <i>Cooling</i>			Isol. Klasse <i>Insul. Class</i>	F	
Farbe <i>Painting</i>					Klemmb. Anschl.bild <i>Connection diagramm</i>	436	
Klemmkasten <i>Terminal box</i>	ohne <i>see otherwise</i>						
Geräuschstärke dB(A) <i>Noise Level</i>			Max. zul. Umgebungstemp. <i>Max. ambient temperature</i>	°C			
Leistungsschild <i>Output plate</i>	Kessler		Hinweisschild <i>Information plate</i>	d + e + f			
Wärmeschutz: <i>Thermal protection:</i>	KTY 84-130 + Res. BS						

Technisches Datenblatt AC-Motorspindel

technical datasheet AC-motorspindle



Artikelnr./article 000.679.721		Kurzbez.		Datum/date 18.11.2013	
Impulsgeber <i>Encoder</i>		Type <i>Type</i> Encoder sin/cos 1Vss		Art	
		Fabr. <i>Fabr.</i> Lenord & Baur		Imp/Signal <i>Pulse</i> 256 Zähne	
Regler Siemens 45/60A <i>Amplifier:</i>					
Erforderl. Glättungs-drossel <i>Required smoothing coil</i>		mH		Hz	
		Wert:		Bemerkung:	
Kühlung: Motor <i>Cooling motor</i>	Medium <i>Medium:</i>		Wasser <i>water</i>		mit Rost und Frostschutz
	Volumen <i>Volume</i>		l/min		
	Eintrittstemp. max. <i>max. temperature at entry</i>		°C		
	Druck p_{max} <i>Pressure</i>		bar		
	Abzuf. Verlustlsg P_v <i>Max. loss power</i>		kW		
Kühlung: Spindel <i>Cooling spindle</i>					
Kühlung: Spindelkopf <i>Cooling spindle head</i>					
Kühlschmiermittel <i>Coolant:</i>		Ausführung <i>Design</i>		zentral, Drehdurchführung <i>central, rotary unit</i>	
Inneres KSM <i>Inner coolant supply</i>		Druck p_{max} <i>Pressure</i>		70 bar	
		Filterfeinheit <i>Filtration grade</i>		< 60 µm	
Äusseres KSM <i>Outer coolant supply</i>		Druck p_{max} <i>Pressure</i>		bar	
		Anzahl der Düsen <i>Quantity of nozzles</i>			
Lagerung: Spindel <i>Bearing spindle</i>		Lagerart <i>Bearing construction</i>		Spindellager <i>spindle bearing</i>	
		Steifigkeit ax./rad. <i>Stiffnes ax/rad</i>		N/µm	
Lagerschmierung <i>Bearing lubrication</i>		Art <i>Oil/Grease</i>		<input checked="" type="checkbox"/> Fett <input type="checkbox"/> Öl <i>Grease Oil</i>	
		Sorte <i>sort</i>			
Abdichtung <i>Sealing</i>		Art <i>Type of construction</i>		Labyrinth <i>labyrinth</i>	
		Sperrluft (wasser- und ölfrei) <i>Air purge without water and oil</i>		1 bar	
WZG.-Spannsystem <i>Tool clamping system</i>		Bauart <i>Type of construction</i>		Federpaketspanner <i>spring pile</i>	
		Wzg.-Aufnahme <i>Tool taper</i>		HSK-T-63	

Technisches Datenblatt AC-Motorspindel

technical datasheet AC-motorspindle



Artikelnr./article	000.679.721	Kurzbez.	Datum/date	18.11.2013
	Nenn-Einzugskraft <i>Rated pull-in force</i>	35 kN	+ 20% (a) - 10% (a)	
	Löseinheit <i>Unclamp unit</i>	Hydraulisch <i>hydraulic</i>		
	Spanndruck min./max. <i>Clamping press.</i>	5/100 bar		
	Lösedruck min./max. <i>Unclamp press. min./max.</i>	80/100 bar		
	Ausstossweg <i>Distance of eject</i>	0,3 mm		
	Einstellmass (EM) <i>Adjustment value (EM)</i>	10,3 mm	± 0,05	
	Reinigungsluft <i>Cleaning air</i>	max. 10 bar	Ja	
Überwachung <i>Monitoring</i>	Wzg. Gelöst (1) <i>Tool unclamped</i>	Nein/no	Näherungsschalter	
	Mit Wzg. Gespannt (2) <i>Clamped with tool</i>	Nein/no	Näherungsschalter	
	Ohne Wzg. Gespannt (3) <i>Clamped without tool</i>	Nein/no	Näherungsschalter	
	Löseinheit <i>Unclamp unit</i>	Nein/no		
	Drehdurchführung <i>Rotary unit</i>	Nein/no		
	Lagertemperatur <i>Bearing temperature</i>	Nein/no		
	Temp. Kompensation <i>Temp. Compensation</i>	Nein/no		
	Schwingung <i>Vibration</i>	Nein/no		
	Plananlagen Kontrolle <i>Control of surface contact HSK</i>	Nein/no		
Sonstiges <i>Otherwise</i>	Motorspindel V1/B5 schwenkbar Spindelarretierung hydraulische Klemmung, 100 bar, Haltemoment 1000 Nm Werkzeugspannsystem Fa. Berg, HKR 48 * Die Haltekraft des Spannsatzes allein beträgt ca. 130N Montageanleitung/assembly instruction 000.679.892-01 (deutsch/german) Montageanleitung/assembly instruction 000.679.893-02 (englisch/english)			

Achtung: Es dürfen nur Werkzeuge verwendet werden, welche auch für die gefahrenen Drehzahlen zulässig sind, außerdem müssen diese gewuchtet sein, Auswucht-Gütestufe G 6,3 bis max. Drehzahl 10000 U/min; > 10000 U/min maximale Restunwucht 2,5 g mm/kg, bzw. zul. Schwinggeschwindigkeit über den ganzen Drehzahlbereich und freidrehender Spindel mm/sec.

Attention: Only use tools which are permitted for driven speed. Please use only balanced tools, balance quality grade G 6,3 until max. speed 10000 rpm; > 10000 rpm max. admissible unbalance 2,5 g mm/kg, admissible vibration velocity of the motorspindle with clamped tool and free rotation over the whole speedrange V_{RMS} mm/sec !!!

Technisches Datenblatt AC-Motorspindel

technical datasheet AC-motorspindle



Artikelnr./article 000.679.721	Kurzbez.	Datum/date 18.11.2013
---------------------------------------	-----------------	------------------------------

Änderungen		
Index	Datum	Name
(a)	04.03.2020	E. Gleiser