

DS3

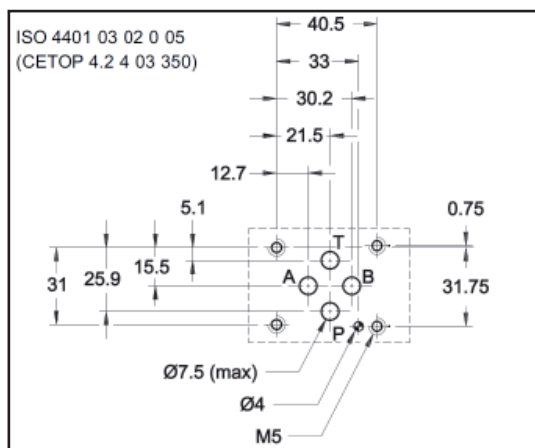
НАПРАВЛЯЮЩИЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ СЕРИЯ 11

СЕТОР 03

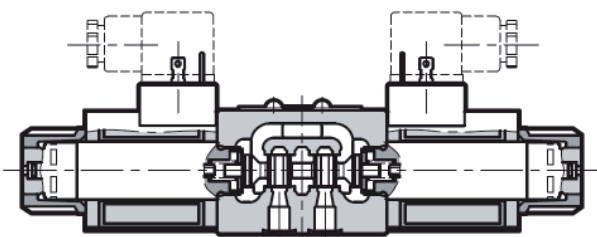
Р_{макс} 350 бар

Q_{макс} 100 л/мин

МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



- Распределитель с монтажной поверхностью в соответствии со стандартами ISO 4401 (СЕТОР RP121H).

- Корпус клапана сделан из высокопрочного литого чугуна с широкими внутренними проходами для уменьшения падения давления потока. Используются маслonaполненные электромагниты со сменными катушками (для получения дополнительной информации об электромагнитах см. параграф 7).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (сСт) при 50 °С)

Максимальное рабочее давление:	бар	Пост. ток	Перем. ток
		Отверстия: P-A-B Отверстие: T	350
Максимальный расход	л/мин	100	100
Падение давления Δp-Q	см.пар. 4		
Эксплуатационные ограничения	см.пар. 6		
Электрические ограничения	см.пар. 7		
Электрические разъемы	см.пар. 14		
Диапазон температур окружающей среды	°С	-20 ... +50	
Диапазон температур рабочей жидкости	°С	-20 ... +80	
Диапазон вязкостей жидкости	сСт	10 ... 400	
Рекомендуемая вязкость	сСт	25	
Допустимая степень загрязнения жидкости	класс 20/18/15 по ISO 4406:1999		
Масса:			
- клапан с одним электромагнитом	кг	1,5	1,4
- клапан с двумя электромагнитами	кг	2	2

- Клапан поставляется в 3 или 4-линейном исполнении с 2 или 3 положениями и с несколькими взаимозаменяемыми золотниками с различными положениями каналов.

-Клапан может поставляться с электромагнитами, рассчитанными либо на постоянный, либо на переменный ток. Питание электромагнитов, рассчитанных на постоянный ток, также может осуществляться и от переменного тока, путём использования электро-разъёмов со встроенным выпрямительным мостом (см. параграф 7.2).

- Направляющие распределительные клапаны DS3 с электромагнитами, рассчитанными на питание постоянным током, также могут поставляться с электроразъёмами DUAL DIN 43650.

- Направляющие распределительные клапаны DS3 с электромагнитами, рассчитанными на питание постоянным током, также могут поставляться в конфигурациях для мягкого пуска (см.пар.14),а также с ручным управлением осуществляемым рычагом.



14 - КЛАПАН С ПЛАВНЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ С КАТУШКАМИ ПОСТОЯННОГО ТОКА

Идентификационный код

	D	S	3	-		/	12	-		/	F
--	----------	----------	----------	---	--	---	-----------	---	--	---	----------

Распределитель с электромагнитным управлением

Размер в соответствии со стандартом CETOP 03

Тип золотника:

S1	TA12
S2F	TB12
S4	TA23
S9	TB23
S12	

Серия: (габаритные и монтажные размеры не изменяются от 10 до 19)

Уплотнения:

N = Уплотнения NBR для минеральных масел (стандартный вариант)
V = Уплотнения FPM для специальных жидкостей

Напряжение питания катушек:

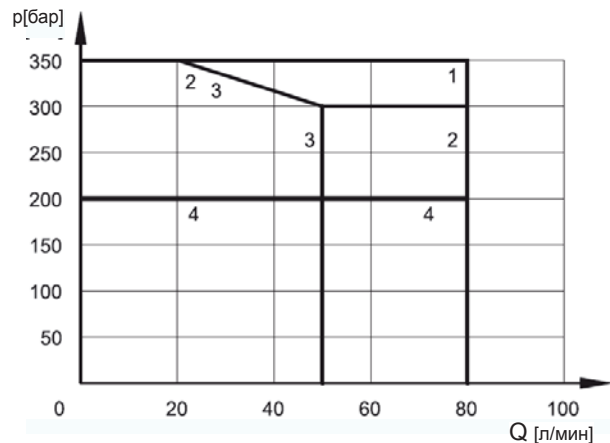
D12	= 12 В
D24	= 24 В
D28	= 28 В
D110	= 110 В
D220	= 220 В

Ручное дублирование: см.пар.1

Фиксированный жиклер для плавного перемещения золотника

Электрическое соединение катушки: (см.пар.11)
K1= вилка электроразъема DIN 43650 (стандартный вариант)
K7= вилка электроразъема DEUTSCH DT04 2P (поставляется только с катушками D12 и D24)
K12= вилка электроразъема M12
 Катушки с разъемом K1 и электроразъемы DUAL DIN 43650 поставляются вместе

Данное исполнение позволяет распределителю осуществлять мягкий пуск и остановку исполнительного привода путём уменьшения скорости перемещения золотника распределителя. Скорость золотника уменьшается при помощи жиклеров с калиброванными отверстиями, установленных в корпусе распределителя. Корпус распределителя этой версии имеет особую конструкцию и жиклеры не подлежат замене. На диаграмме справа показаны эксплуатационные ограничения для различных типов золотников (Примечание: Для этого исполнения вместо золотника типа S3 должен использоваться золотник типа S9). В таблице справа приведено время перемещения золотника с маслом вязкостью 36 сСт при температуре 50°С. Время перемещения золотника с одним и тем же калиброванным отверстием зависит от вязкости (и, следовательно, от температуры) рабочей жидкости. Более того, время выключения распределителя зависит от расхода через него и рабочего давления. Для правильного функционирования устройства плавного перемещения золотника убедитесь, что арматурные трубки катушек распределителя всегда заполнены маслом. Для этого мы рекомендуем устанавливать обратный клапан в магистрали Т с давлением срабатывания 1-2 бар для создания гарантированного подпора.



ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ		ВРЕМЯ[мс]	
	P→A	P→B	ИНИЦИИРОВАНИЕ	ОБЕСТОЧИВАНИЕ
S1,S12	1	1	350	200...300
S2F	3	3	400	100...250
S4	3	3	350	150...300
S9	2	2	400	200...300
TA23,TB23	4	4	300	200...300